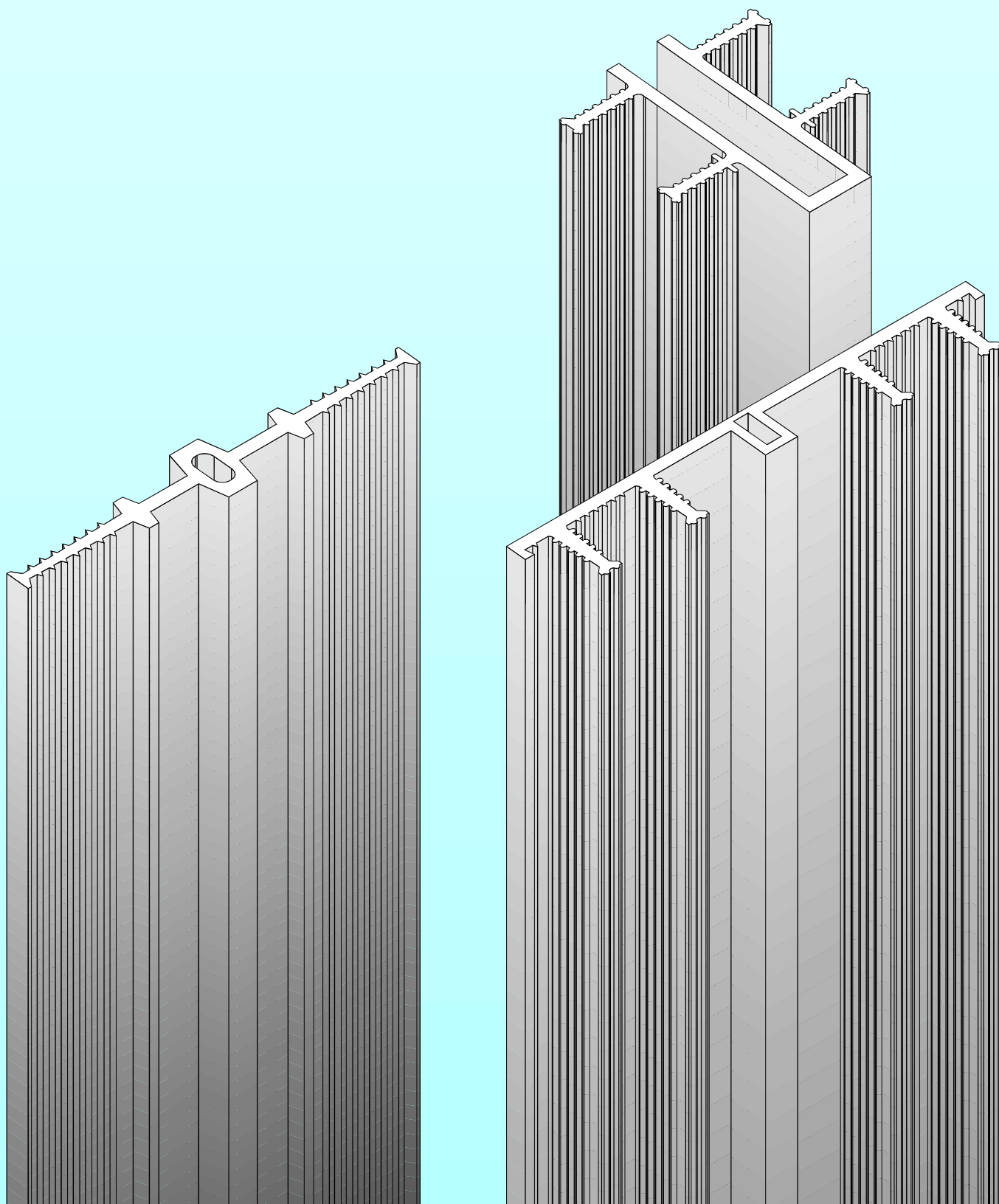


# Iricosal<sup>®</sup>

**ABC STOSOWANIA TAŚM USZCZELNIAJĄCYCH**



## Jak zamawiać taśmy TRICOSAL?

### 1. Rodzaj materiału

**PCW**  
D, DF, A, AF, FF

spawalna **Standard**

spawalna olejoodporna **olejoodporna**

spawalna olejo- i bitumoodporna **olejo- i bitumoodporna**

spawalna kontakt z wodą pitną **kontakt z wodą pitną**

**Tricomer**  
(mieszanka PCW i kauczuku nitrylowego)  
D, DA, A, AA

spawalna olejo- i bitumoodporna **olejo- i bitumoodporna**

**Elastomer SBR**  
(niespawalny - tylko do wulkanizacji)  
DK, AK, DFK, AFK

wulkanizowana **łączone przez wulkanizowanie**

### UWAGA !

Taśmy elastomerowe wymagają szczególnie dobrze przygotowanego placu budowy, gdyż na budowie można łączyć czołowo przygotowane odcinki małymi urządzeniami wulkanizacyjnymi. Wszystkie inne połączenia mogą być wykonywane jedynie fabrycznie.

### 2. Rodzaj profilu

**Taśmy dylatacyjne**

**wewnętrzne (z kanałem elastycznym)**

D

D

FM

**zewewnętrzne (z kanałem elastycznym)**

DF

DA

AM

**Taśmy dla szczelin roboczych**

**wewnętrzne**

A

A

AK

F

**zewewnętrzne**

AF

AA

AFK

A

**Taśmy dylatacyjne zamykające**

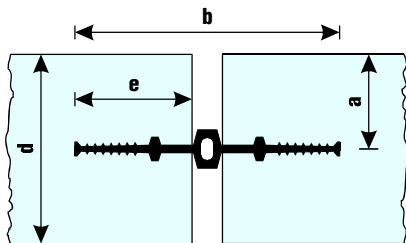
FF

FA

FFK

### 3. Szerokości taśm

Jeżeli szerokość taśmy nie została określona to obowiązuje podstawowa reguła:  $e < a$ .



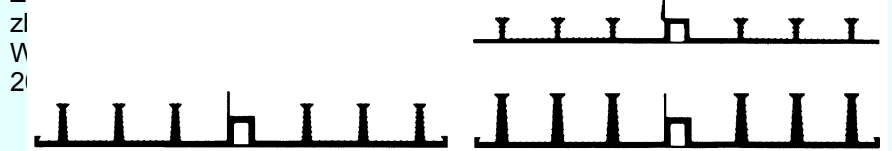
Warstwa przekrywająca (a) musi być równa lub większa od głębokości zakotwienia (e). Należy wybierać taśmy nie za wąskie (większa pewność szczelności) ale nie za szerokie (działanie rozwarstwiające).

np.	Typ taśmy	Szerokość wbetonowania (e)	Grubość warstwy betonu (a)	Grubość ściany (d)
	D24	11	12	25
	D32	15	15	30

Taśmy do spoin roboczych analogicznie



Taśmy zewnętrzne  
Zakres grubości warstwy do



### 4. Wielkości handlowe

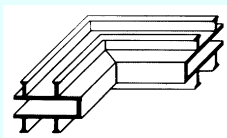
#### Elementy rolowane

zależnie od typu taśmy

50.0 m; 25.0 m; 15.0 m

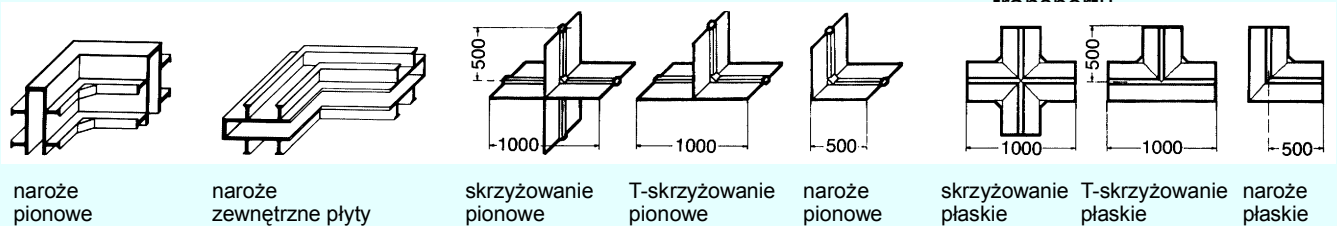
#### Elementy prefabrykowane (patrz załącznik)

naroże wewnętrzne płyty



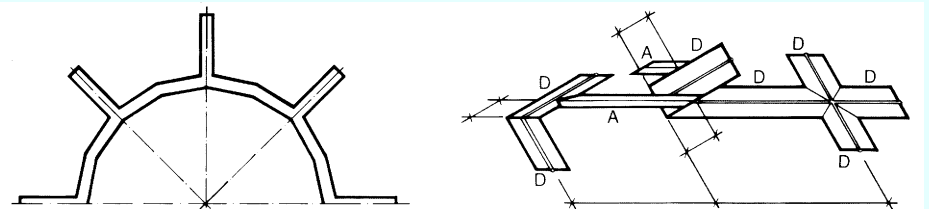
- standardowo z ramionami dł.1m
- większa długość ramion (wg wymiarów na szkicach) dla ograniczenia ilości zgrzewów czołowych na budowie

○ Systemy połączeń, szczególnie w podziale na odcinki systemu, powinny być skonsultowane z przedstawicielem firmy Tricosal. Większe odcinki systemowe zależą od warunków budowy i możliwości wytwórcy i transportu.



#### Systemy

Na podstawie zwymiarowanych szkiców przygotowujemy gotowe systemy.



### 5. Czas dostawy

Elementy prefabrykowane mogą być przygotowywane po przyjęciu zamówienia dlatego wymagają dłuższego czasu dostawy niż produkty typowe.

## Jak magazynować taśmy TRICOSAL?

### UWAGA !

Taśma dylatacyjna jest bardzo ważnym elementem dla zapewnienia szczelności obiektowi budowlanemu i ze względu na swoje właściwości materiałowe wymaga odpowiedniego traktowania.



Dostarczoną taśmę należy bezzwłocznie ostrożnie rozładować sprawdzając kompletność i stan nieuszkodzony.



Taśmy składować na podkładzie drewnianym lub innym twardym i równym, np. beton chroni przed zabrudzeniem i uszkodzeniami. Okryć folią.



Zdeformowane w czasie transportu lub składowania, taśmy PCW lub Tricomerowe rozłożyć na równym podłożu i powinny wrócić do kształtu w temp. 20-25°C, ewentualnie podgrzać miejscowo gorącym powietrzem. Małe zdeformowania, szczególnie w taśmach typu FF są nieuniknione i nieszkodliwe.



W okresie zimowym taśmy powinny być składowane w magazynie.



składowane taśmy  
okryte folią

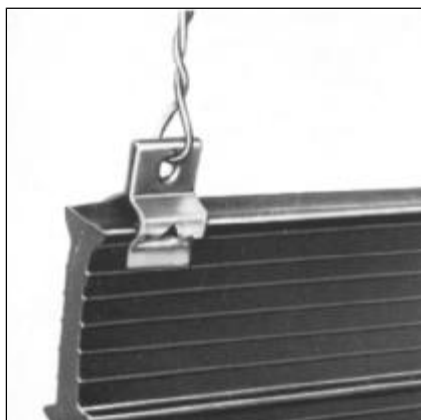
taśmy należy składować  
na twardym podłożu

należy zapewnić  
odstęp od drogi

# Jak mocować taśmy TRICOSAL?

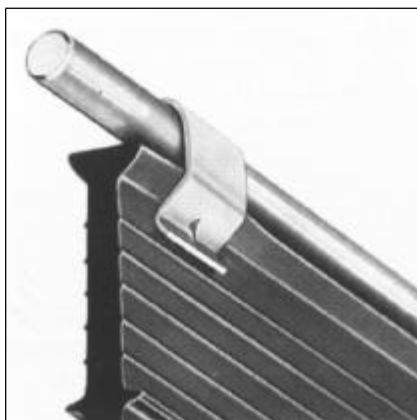
## UWAGA !

Do mocowania taśm do spoin roboczych lub dylatacyjnych służą klamry mocujące, które zakłada się na obrzeżach kotwiących lub wypustach przy pomocy obciążników.



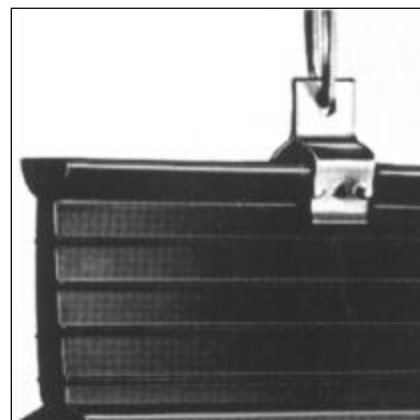
### TRICOSAL - klamry mocujące I

Zastosowanie:  
wszystkie wewnętrzne i zewnętrzne taśmy do spoin roboczych i dylatacyjnych, jak też zamykające z PCV i Tricomeru. Mocowanie do zbrojenia drutem wiązałkowym.



### TRICOSAL - klamry okrągłe

Zastosowanie:  
wszystkie wewnętrzne i zewnętrzne taśmy do spoin roboczych i dylatacyjnych jak też zamykające z PCV i Tricomeru do łączenia z okrągłym prętem zbrojeniowym  $\varnothing$  6 lub  $\varnothing$  8 w celu dodatkowego usztywnienia wzdłużnego taśmy.



### TRICOSAL - klamry mocujące II

Zastosowanie:  
wszystkie taśmy elastomerowe. Mocowanie jak w przypadku klamer I.



Zużycie ok. 4 - 6 szt./mb taśmy,  
przy taśmach zbrojonych 3 - 4  
szt./mb.

Specjalne obcęgi do mocowania klamer.



## Jak zabudowywać taśmy TRICOSAL?

### UWAGA !

Zabudowa taśm dylatacyjnych musi być szczególnie starannie wykonana aby uniknąć nieszczelności budowli i kosztów związanych z ich późniejszą likwidacją.

! Najpierw ustala się, kiedy będzie montowana taśma. Kto może ją spawać lub wulkanizować.

! Suchą i ciepłą pogodę należy wykorzystać do spawania lub wulkanizowania. Montowane taśmy muszą być suche.

! Należy unikać spawania lub wulkanizowania taśm ułożonych w zbrojeniu dlatego zaleca się:

○ taśmy zewnętrzne ułożyć przed zbrojeniem względnie umocować do deskowania

○ taśmy wewnętrzne w trakcie robót zbrojarskich

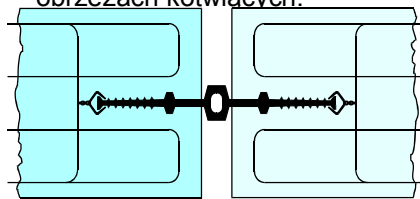
! Przy robotach szalunkowych należy uwzględnić to, że taśmy przy rozszalowywaniu nie mogą zostać uszkodzone czy poluzowane. Jest to szczególnie ważne przy taśmach zewnętrznych mocowanych do deskowania.

! Do połowy zabetonowane zewnętrzne taśmy dylatacyjne, które ułożone są na betonie podkładowym i będą pozostawać do następnego betonowania, przysypuje się piaskiem, co chroni je przed zabrudzeniem i uszkodzeniami. Piasek daje się łatwo usunąć przed drugim etapem betonowania.

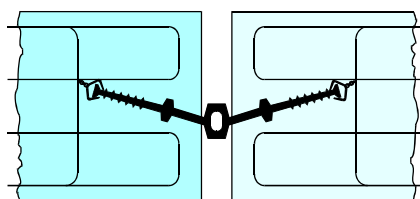
! Taśmy mocować w sposób pewny.

Stosować klamry mocujące:

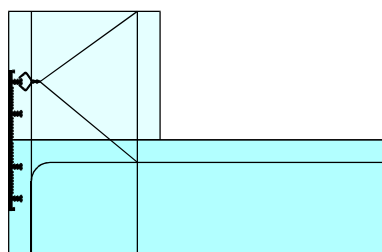
○ przy taśmach wewnętrznych także jeżeli jest usztywnienie na obrzeżach kotwiących.



○ przy taśmach wewnętrznych usytuowanych poziomo mocowanie musi odginać końce taśm pod kątem 15° aby uniknąć zamykania powietrza w trakcie



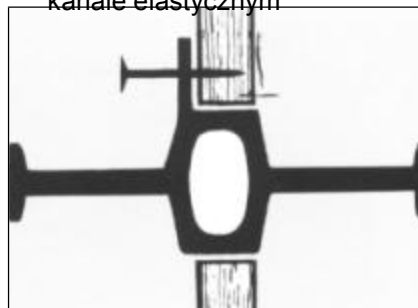
○ przy taśmach zewnętrznych mocować do górnych wypustów kotwiących (uwaga na możliwość uszkodzeń szczególnie przy dłuższych



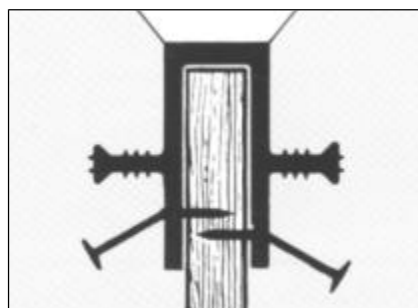
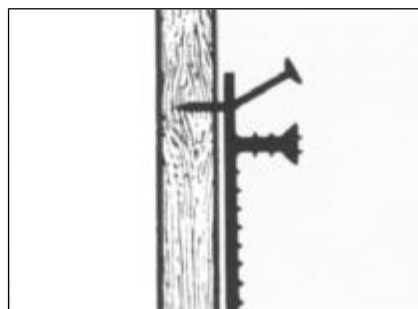
○ przy wszystkich koniecznych zamocowaniach (obrzeże kotwiące, wypust kotwiący są odpowiednio do mocowania

Do mocowania gwoździami używać wypustów mocujących:

○ przy wewnętrznych taśmach dylatacyjnych wypusty przy kanale elastycznym



○ przy taśmach zewnętrznych oraz zamykających (FF) wypusty na końcówkach (gwoździe odginać pod kątem



# Jak zgrzewać taśmy TRICOSAL?

## UWAGA !

Spawane lub wulkanizowane połączenia muszą być tak samo szczelne jak pozostała część taśm i muszą wytrzymywać takie same obciążenia mechaniczne.



Zwracać uwagę na rodzaj materiału (PCV, Tricomer, Elastomer).



Spawanie taśm PCVi Tricomerowych narzędziami Tricosal (patrz instrukcja obsługi).



Zalecane narzędzia i materiały pomocnicze

- ostry nóż (długie ostrze), ostrzałka
- przymiar prostokątny
- kolba spawalnicza płaska 200 W do PCV w zimie
- kolba koniczna 50 W i język spawalniczy 125 W do robót szczególnych (np. poprawki)
- szczotka druciana
- taśma do wzmocnienia i sznur spawalniczy



Taśmę przyciąć dokładnie pod kątem prostym i równo



Taśmy wewnętrzne mogą być łączone na zakład (5 cm) spawany i dospawywane do taśm dylatacyjnych



Taśmy dylatacyjne, taśmy zewnętrzne i taśmy zamykające spawają się czołowo (miejsce za



miejscem). Przy taśmach dylatacyjnych zaczyna się od kanału elastycznego.

Po każdym pojedynczym pociągnięciu kolbę spawalniczą należy oczyścić szczotką drucianą (usuwać szlakę materiałową).

W zimie (patrz składowanie) taśmy należy ogrzać.

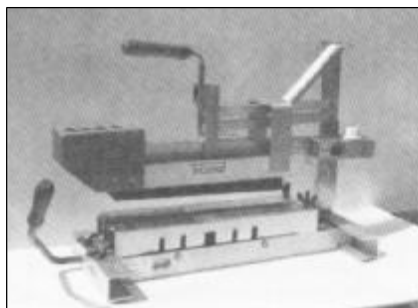
Rozgrzaną kolbę należy chronić przed wiatrem i zimnem np. skrzynką kontaktową. W niekorzystnych okresach ustawiać namiot foliowy. Wilgoć utrudnia jednorodne topienie materiału (pęcherze pary).



Dla mechanicznego wzmocnienia dospawuje się na jednej stronie szwa taśmę spawalniczą (narzędzia: język, kolba płaska lub kolba z gorącym powietrzem).



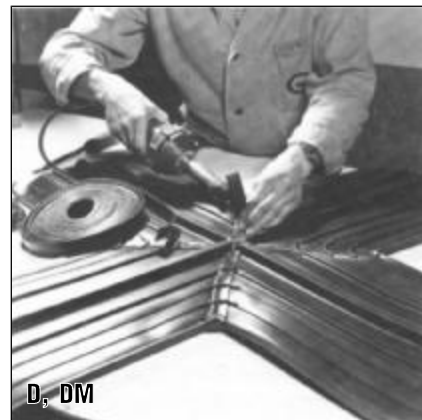
Sznur stosuje się czasem do



Połączenia czołowe w sposób szybki i prosty można wykonywać aparatem spawalniczym Bx4 (patrz instrukcja).



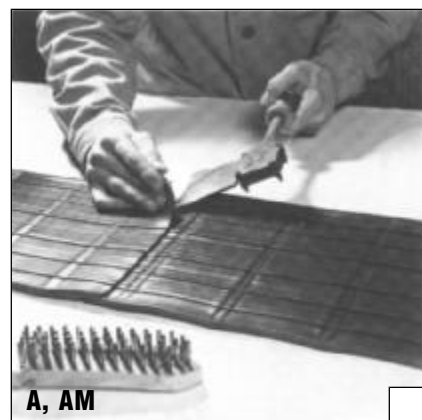
Wulkanizacja elastomerów jest opisana w oddzielnej instrukcji.



D, DM



DF, DFM, AF, AFM



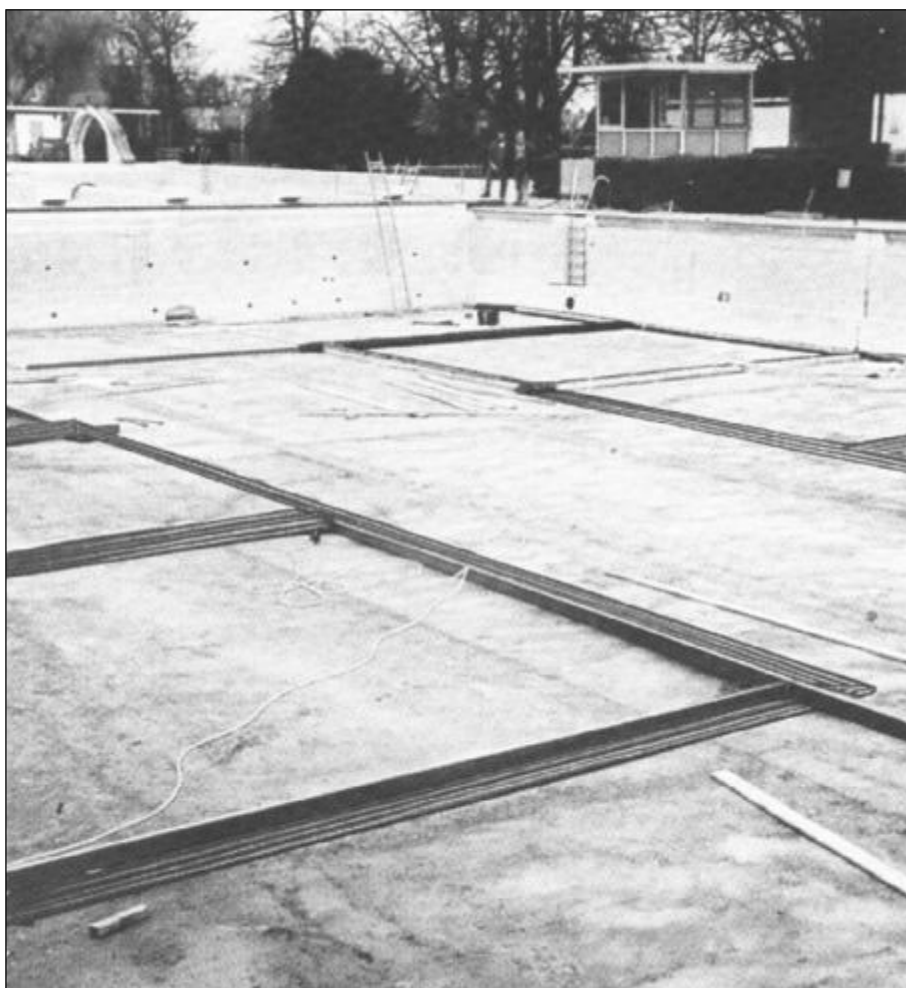
A, AM

## Na co zwracać uwagę przy betonowaniu?

### UWAGA !

Tylko właściwie zespane i dobrze zabetonowane taśmy zapewnią pożądaną szczelność.

- ❗ Czy taśma jest we właściwym położeniu i trwale zamocowana?
- ❗ Czy zbrojenie nie uszkadza taśm?
- ❗ Czy taśma jest czysta, wolna od olejów i tłuszczu? (Środki antyprzyczepne i resztki betonu z pierwszej fazy betonowania).
- ❗ Czy nie ma zanieczyszczeń między wypustami kotwiącymi taśm zewnętrznych mocowanych na płycie dennej?
- ❗ Czy deskowanie jest dobrze połączone? (Wypust mocujący na kanale elastycznym spełnia także funkcję uszczelniającą).
- ❗ Przy wibrowaniu należy unikać kontaktu taśmy i jej zamocowania z buławą.



# Na co zwracać uwagę przy rozdeskowywaniu?

❗ Taśma nie może ulec poluzowaniu (patrz str. 6).

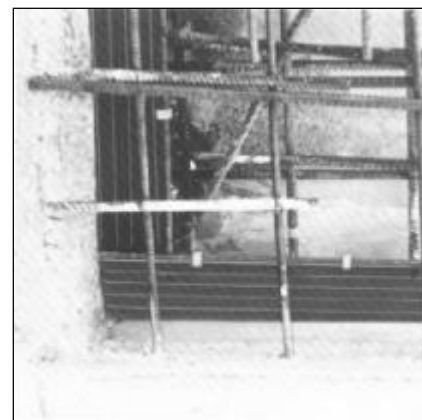
❗ Przy taśmach zewnętrznych należy wydłużyć termin rozszalowywania (niebezpieczeństwo poluzowania jest szczególnie duże przy mocowaniu taśm do deskowania).

❗ Zauważone rysy lub inne uszkodzenia należy natychmiast oznaczyć.

❗ Uszkodzenia należy bezzwłocznie naprawić.

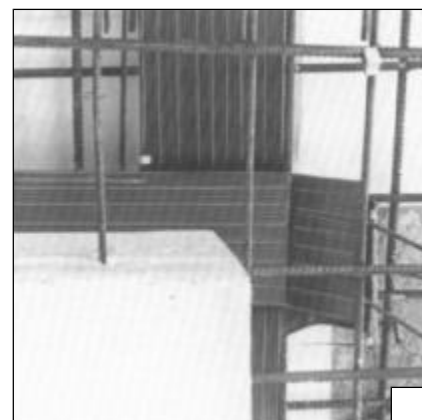
❗ Taśmy po zabetonowaniu pierwszej części oczyścić.

❗ W przypadku gdy taśmy pozostają dłużej przed betonowaniem następczej części należy chronić je przed przypadkowym uszkodzeniem (np. deskowaniem ochronnym). Przy dłuższych przerwach ustawia się prowizoryczną konstrukcję ochronną, uwzględniając możliwość późniejszego odsłonięcia taśmy.



Taśma do spoin roboczych FIX 24  
– pozioma w połączeniu ściana - dno  
– pionowa w ścianie zewnętrznej.

Taśmy w pionowej szczelinie roboczej ściany zewnętrznej z przygotowanym połączeniem ściany i stropu kondygnacji.



## Program handlowy TRICOSAL

### Domieszki do betonu i zapraw

- /// plastyfikatory i superplastyfikatory
- /// domieszki napowietrzające
- /// domieszki stabilizujące
- /// domieszki uszczelniające
- /// domieszki przyspieszające
- /// domieszki opóźniające
- /// domieszki iniekcyjne
- /// preparaty pielęgnacyjne do betonu

### Domieszki do gipsu

### Zaprawy budowlane

- /// gotowe zaprawy budowlane
- /// gotowy beton do podlewek
- /// system naprawczy do betonu

### Taśmy uszczelniające, podkładki poślizgowe